



## CANTIERI ENTRO L'ESTATE

### Termovalorizzatore Roma, ok finale a cordata Acea

Assegnata in via definitiva alla cordata guidata da Acea con Suez Italy, Kanadevia Inova, Vianini e Rmb la realizzazione del termovalorizzatore di Roma a Santa Palomba. Cantieri al via entro l'estate. — a pagina 21

# Sul termovalorizzatore di Roma il sì finale ad Acea

## Rifiuti

In porto l'aggiudicazione definitiva, cantieri a Santa Palomba entro l'estate

L'ad Palermo: «Sarà l'infrastruttura più all'avanguardia d'Europa»

**Manuela Perrone**

ROMA

Termovalorizzatore, l'assegnazione è arrivata. Roma Capitale ha reso noto di aver aggiudicato in via definitiva al raggruppamento di imprese guidato da Acea Ambiente con Suez Italy, Kanadevia Inova (ex Hitachi Zosen), Vianini e Rmb la realizzazione dell'impianto nell'area industriale di Santa Palomba, al confine con Pomezia. Il disco verde si è acceso dopo la validazione tecnica del progetto da parte della società di certificazione incaricata. L'amministrazione capitolina e RenewRome, la società che gestirà l'impianto per 33 anni, hanno firmato il contratto di concessione.

Dopo molte attese e qualche inciampo, a cominciare dai ricorsi finora tutti respinti - un filone che non pare destinato ad esaurirsi, con i Comuni di Pomezia, Ardea, Marino e Ariccia pronti a rivolgersi alla Corte di Giustizia Ue - l'iter entra dunque nel vivo. A breve sarà avviato il provvedimento autorizzatorio unico regionale (Paur) che sarà gestito dalla struttura commissariale, perché al sindaco della Capitale, Roberto Gualtieri, in qualità di commissario straordinario per il Giubileo, è stato attribuito anche il potere di adottare il piano di gestione dei rifiuti della città e di approvare i progetti di nuovi impianti.

L'apertura dei cantieri è prevista entro l'estate. Se sarà rispettata la tabella di marcia, il termovalorizzatore potrebbe essere pronto entro la fine del 2027. Secondo il disegno illustrato in autunno dal sindaco e dall'ad di Acea Fabrizio Palermo (si veda *Il Sole 24 Ore* del 15 ottobre), l'impianto - parte integrante del Piano rifiuti varato nel 2023, che punta anche a raggiungere il 70% di differenziata entro il 2035 - tratterà fino a 600mila tonnellate di rifiuti indifferenziati e non riciclabili ogni anno, sarà alimentato da conferimenti trasferiti via rotaia e conterà un parco dell'economia circolare, un'area attrezzata con spazi per la ricerca e il coworking, una serra, un giardino pubblico e una torre panoramica alta oltre 70 metri.

Insieme alla struttura principale, saranno costruiti quattro impianti ausiliari: uno per il recupero delle ceneri pesanti, uno fotovoltaico, una rete di teleriscaldamento e un sistema sperimentale per la cattura della Co<sub>2</sub>. La promessa? Un termovalorizzatore con un impatto ambientale contenutissimo ed emissioni nettamente inferiori ai limiti fissati dalle direttive europee e dalle Best Available Techniques (Bat) e all'inquinamento provocato dal traffico di una strada. L'impianto produrrà energia termica ed

elettrica (65 mw complessivi) sufficiente ad alimentare quasi 200mila famiglie e permetterà il recupero di circa 10mila tonnellate di acciaio, 2mila di alluminio e 1.600 di rame l'anno. In campo c'è un investimento da un miliardo, con risparmi per i minori oneri di conferimento e trasporto stimati dal Campidoglio in 40 milioni annui. Dagli attuali 220 euro a tonnellata, la tariffa è scesa a 185 euro nella proposta sottomessa e a 178,5 in quella di aggiudicazione.

«Il termovalorizzatore di Santa Palomba sarà l'infrastruttura più all'avanguardia d'Europa», afferma Palermo. Per Gualtieri «compriamo un passo in avanti decisivo per realizzare una gestione del ciclo dei rifiuti autonoma, moderna e sostenibile che Roma attendeva da troppo tempo» e dire addio a «un sistema inefficiente e inquinante basato su discariche e trasfe-



Peso: 1-1%, 21-17%



rimenti costosi verso impianti lontani»». L'amministrazione capitolina è convinta che per la zona industriale dove l'impianto insisterà sarà una «straordinaria opportunità di rigenerazione urbana.

© RIPRODUZIONE RISERVATA



Peso:1-1%,21-17%